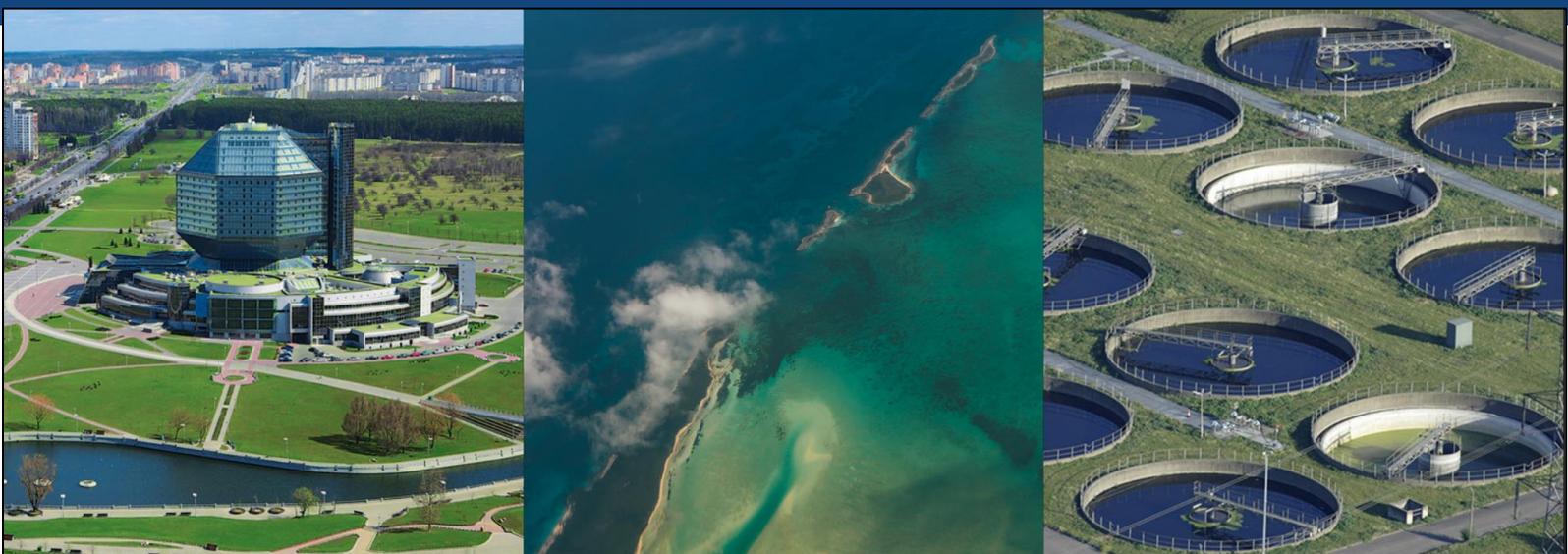




Belarussisch – deutsche Kooperationstage: Lösungen zu Effizienzsteigerungen in der Wasserwirtschaft

Online-Veranstaltungen mit B2B-Gesprächen, 15. – 17.02.2021



Projektmagazin - Profile der deutschen Teilnehmer

1. German Water Partnership	3
2. aqua & waste International GmbH.....	4
3. CERAFILTEC Germany GmbH.....	6
4. F.A.S.T. GmbH.....	8
5. KAESER KOMPRESSOREN SE / ZAO SAGBEL	10
6. Friedrich Köster GmbH & Co. KG.....	12
7. LIT UV Elektro GmbH.....	14
8. PPU Umwelttechnik GmbH	16
9. ProMinent GmbH	18
10. Wehrle Umwelt GmbH.....	20
11. WILO SE	22

Unsere Projektpartner:



German Water
Partnership

CIVITTA





Matchmaking-Optionen im Überblick – Welche Themen interessieren Sie?

	Ingenieur/ Planung	Wasser- desinfektion/ Filter	Kompressor/ Energie- lösung Belüftung/ Gebläse	Wasser- verlust- management	Pumpen	Trink- wasser	Ab- wasser	Dosier- pumpen für chemische Stoffe/Komp onenten	Hochwasser schutz, Be- und Entwässer- ung Land- wirtschaft	Kommunal	Industrie	Sicker- wasser/ Müll- deponien	Dezentral/ Klein- Klär- anlagen	Energie- effizienz
aqua & waste International GmbH	✓					✓	✓			✓	✓	✓		✓
CERAFILTEC CLEAN WATER. EVERYWHERE.		✓				✓	✓			✓				
FAST CLAIRE GROUP				✓		✓				✓	✓			✓
KAESER KOMPRESSOREN			✓			✓	✓			✓	✓			✓
KÖSTER Maschinenfabrik und Gießerei					✓		✓		✓					
LIT		✓				✓	✓			✓	✓			
PRU water systems							✓			✓	✓	✓	✓	
ProMinent		✓			✓	✓	✓	✓		✓	✓			
WEHRLE		✓					✓				✓	✓		
wilo					✓	✓	✓			✓	✓			✓

1. German Water Partnership

German Water Partnership (GWP) ist ein starkes Netzwerk, in dem sich rund 350 private und öffentliche Unternehmen aus dem Wasserbereich sowie Fachverbände und Institutionen aus Wirtschaft, Wissenschaft und Forschung zusammengeschlossen haben. Unterstützt wird die Initiative seit ihrer Gründung 2008 von den fünf Bundesministerien für Umwelt, Forschung, Entwicklung, Wirtschaft und dem Auswärtigen Amt.

Ziel des Netzwerkes ist, die deutsche Expertise und Qualität „Made in Germany“ weltweit zu etablieren und die Positionierung der deutschen Wasserwirtschaft in internationalen Märkten zu stärken. Weltweit können so bei wasserwirtschaftlichen Problemen und Herausforderungen integrierte und nachhaltige Lösungsansätze erstellt sowie der Einsatz innovativer deutscher Technologien und deutschen Know-hows weltweit verbessert werden. Dazu gehört auch die Implementierung eines tragfähigen Bildungs-, Fort- und Ausbildungsangebotes.

Ausländische Auftraggeber und Entscheidungsträger haben über das Netzwerk direkten Zugang zu deutscher Kompetenz, Erfahrung und Angebotsvielfalt. Die GWP-Mitglieder haben sich hierbei auf gemeinsame Leitlinien verständigt – zum Nutzen der internationalen Partner.

GWP ist der zentrale Ansprechpartner für Anfragen aus dem Ausland. Während der deutsche Markt für die Wasserbranche nahezu gesättigt ist, wächst der Bedarf weltweit. Vor allem in Entwicklungs- und Schwellenländern steigt die Nachfrage nach innovativem technologischem Know-how und qualifiziertem Wassermanagement rasant. Der Claim „Solutions you can trust“ steht dabei weltweit für Innovationsfähigkeit, Qualität, Sicherheit und Nachhaltigkeit des deutschen Wassersektors. Dafür engagiert sich GWP intensiv hinsichtlich der Einbindung der Wirtschaft in die internationale Entwicklungszusammenarbeit, kooperiert mit allen Projektbeteiligten interdisziplinär „auf Augenhöhe“ und versteht sich als zentraler Ansprechpartner.



German Water Partnership

14 Fokusländer und -regionen stehen auf der Agenda des Vereins, in denen sich Experten der Wasserbranche aus Industrie und Forschung zusammengeschlossen haben, um ihr Know-how einzubringen. Damit hat GWP ein Instrument geschaffen, das es ermöglicht, nach den Anforderungen des jeweiligen Ziellandes individuell und zielgenau, angepasste wasserwirtschaftliche Lösungen zu erarbeiten, Gemeinschaftsprojekte anzustoßen und langfristige Kontakte aufzubauen.

In sechs Arbeitskreisen engagieren sich Mitglieder zu unterschiedlichen Aspekten der Wasserwirtschaft, wie z.B. „Industriewasserwirtschaft“, „Innovation & Wissenschaftskooperation“ oder „Wasser 4.0“.

Die Kompetenzen von GWP und GWP-Mitgliedern liegen in der nachhaltigen Nutzung von Wasser, in der sicheren Versorgung, der effizienten Behandlung von Wasser sowie im Capacity Development. Diese Expertise "Made in Germany" ist ein Wettbewerbsvorteil besonders auf dem internationalen Wassermarkt. Der deutsche Wassersektor profitiert hierbei von 150 Jahren Erfahrung in Technologie, Anwendung und Management. Dies macht die deutsche Wasserwirtschaft zu einer leistungsstarken und international wettbewerbsfähigen Branche.

German Water Partnership e.V.: Wasserwirtschafts-Expertise „Made in Germany“

Gründung: April 2008 **Standort:** Berlin **Mitglieder:** ≈ 350 Unternehmen und Forschungsinstitutionen des Wassersektors

Partner: Fünf Bundesministerien (AA, BMWi, BMBF, BMUB, BMZ)

Aufgabe: Positionierung als zentraler Ansprechpartner für den Wassersektor für ausländische Partner

Ziele: Weltweite Etablierung der deutschen Expertise und Qualität „Made in Germany“; Stärkung der deutschen Wasserwirtschaft und -forschung in internationalen Märkten; Unterstützung der UN-Millenniums-Entwicklungsziele 2015 sowie der 2030- Entwicklungsgagenda; Einbindung der Wirtschaft in die EZ und interdisziplinäre Kooperation mit allen Projektbeteiligten.

Spektrum: 14 Regionalforen, 6 Arbeitskreise

Kontakt: info@germanwaterpartnership.de
www.germanwaterpartnership.de

Durchführer:

2. aqua & waste International GmbH

Die aqua & waste International GmbH wurde 2002 gegründet und ist ein unabhängiges Beratungs- und Ingenieurbüro im Bereich Umweltschutz. Unser Hauptaugenmerk liegt auf Projekten für Wasserversorgung, Abwasserbehandlung, feste Abfälle, Abluft und Biogas. Die aqua & waste International GmbH hat Kunden aus industriellen und kommunalen Kläranlagen weltweit und ist auf die Planung, Verwaltung, Realisierung und den Betrieb kompletter Abwassersysteme, einschließlich Transport und Behandlung von Abwasser und Schlamm spezialisiert. Darüber hinaus ist die Erweiterung bestehender Anlagen, die bereits in Betrieb sind, ein weiteres Gebiet der Aqua- und Abfallkompetenz. Der Hauptsitz von Aqua & Waste befindet sich in Hannover. Die Inhaber Prof. Dr.-Ing. Peter Hartwig, Dr.-Ing. Klaus Neltug und Dr.-Ing. Niklas Trautmann sind in verschiedenen Gremien aktiv und Mitglieder mehrerer deutscher Expertengruppen für Umweltprojekte.

Tätigkeitsschwerpunkte des Unternehmens

Die Tätigkeitsschwerpunkte von aqua & waste International liegt in der Beratungsleistung, Projektplanung, Projektsteuerung und Schulung im Bereich der Wasser-, Abfallwirtschaft, Abluft- und Umwelttechnik.

Wesentliche Produkte/Technologien

Zu den wesentlichen Dienstleistungen der aqua & waste International gehören u.a.:

- Gutachten
- Inbetriebnahmen
- Wasser- und Abwasseruntersuchungen
- Wirtschaftlichkeitsberechnungen
- Entwurfs- und Genehmigungsplanung
- Ausschreibungen
- Begleitungen v. F&E-Vorhaben
- Studien
- Versuche/Anlageoptimierungen
- Projektsteuerung
- Ausführungsplanungen
- Bauüberwachungen
- Betrieb von Anlagen



Innovationskraft/Projekte in Forschung und Entwicklung

Forschung und Entwicklung sind die Grundlagen für die neuen Technologien der Zukunft. Forschungs- und Entwicklungsprojekte sind durch ihren hohen Innovationsgrad und ihre Interdisziplinarität gekennzeichnet. Es gibt Fördergelder für Vorhaben in einem breiten Forschungsspektrum.

Ob es um die Erstellung von Projektskizzen, die Strukturierung von Pilotprojekten und/oder die Bearbeitung von unterschriftsreifen Projekt- und Fördermittelanträgen und die Kooperationsplanung zwischen Fördermittelgebern, Unternehmen, Hochschulen, Universitäten und Antragstellern (Städte, Gemeinden, Verbände, Gewerbe- und Industriebetriebe) geht: aqua & waste International ist der richtige Partner für die fachtechnische Beratung bzw. Kooperation von bewilligten Forschungs- und Entwicklungsvorhaben.

aqua & waste International ist in etliche Forschungsvorhaben eingebunden und verfügt über die nötige Infrastruktur für die Durchführung qualifizierter Untersuchungen. Für Forschung, Pilotversuche und Optimierungsmaßnahmen stehen Container für Membranpilotanlagen sowie Pilotanlagen zur anaeroben und aeroben Behandlung zur Verfügung. Diese können sowohl in Deutschland als auch im Ausland eingesetzt werden.

In zahlreichen Forschungsprojekten arbeiten wir mit der Leibniz Universität Hannover, Institut für Siedlungswasserwirtschaft und Abfallwirtschaft (ISAH), zusammen. Dadurch haben wir direkten Zugang zu den neuesten Technologien.

Was zeichnet das Unternehmen und seine Produkte aus?

Das starke Gesellschafter- und Geschäftsführerteam aus Prof. Dr.-Ing. Peter Hartwig, Dr.-Ing. Niklas Trautmann und Dr.-Ing. Klaus Nelting verfügt über mehr als 25 Jahre Erfahrung im Bereich Umweltschutz mit mehr als 80 Referenzen für Abwasser- und Schlammbehandlungsprojekte.

Eine langjährige wissenschaftliche Tätigkeit und vielfältige Erfahrungen in der Praxis liefern eine perfekte Symbiose für innovative und effiziente Ergebnisse. Die aqua & waste International GmbH steht für genaue Analysen, nachhaltige Entwicklungen, eine sorgfältige Planung und Ausführung ebenso wie für umfassende Beratung sowie wirksame Optimierungs- und Kontrollmaßnahmen.

Von Gutachten und Studien über Projektsteuerungen und Bauüberwachungen bis zur Begleitung von Forschungs- und Entwicklungsvorhaben – aqua & waste International bietet Lösungen, die auf allen Ebenen überzeugen. Dabei werden von aqua & waste alle Leistungsphasen der HOAI (Objektplanung – Ingenieurbauwerke und Fachplanung – Technische Ausrüstung) abgedeckt.



Kläranlage Wilhelmshaven/Deutschland



Kläranlage Tartu /Estland

Referenzprojekte

Aus den letzten 30 Jahren unserer Tätigkeit können wir Referenzen aus über 1.000 weltweit abgewickelten Projekten aus folgenden Bereichen vorweisen:

- Trinkwasserversorgung
- Industrielle- und Abwasseruntersuchungen
- Abfall
- Altlasten
- Abluft
- Biogas
- Entwässerungsanlagen



Prof. Dr.-Ing. Peter Hartwig

Kontakt:

aqua & waste International GmbH

Prof. Dr.-Ing. Peter Hartwig

Mengendamm 16

30177 Hannover

Deutschland

Telefon.: +49 1702235681

E-Mail: hartwig@aquawaste.de

www.aquawaste.de

3. CERAFILTEC Germany GmbH

CERAFILTEC - Deutscher Wassertechnologieanbieter – 100% fokussiert auf keramische Flachmembranen (Ultrafiltration). Wir bieten die komplette Keramik-Flachmembranausrüstung zusammen mit der spezifischen technischen Unterstützung für Anlagenbauern und EPCs. Unser einziges Ziel ist es, lokale Anlagenbauern und EPCs in die Lage zu versetzen, überlegene technische und überlegene kommerzielle Lösungen durch keramische Flachmembranen anzubieten. Kapazitäten im Fokus: 1MLD bis > 100MLD. CERAFILTEC bietet Anlagenbauern und EPCs technokommerzielle Vorteile für Wasserprobleme in Grundwasser, Oberflächenwasser, Meerwasser, Brauchgewässern usw., ohne dass erweiterte Vorbehandlungen erforderlich sind - keine Sattler; keine Sandfilter, keine DAFs. CERAFILTEC vereint unter einem Dach die wichtigsten Experten, die über 15 Jahre Pionierarbeit in der keramische Flachmembranen geleistet haben. Erfolgreiche Projekte in 26 Ländern in den letzten 4 Jahren durchgeführt.

Tätigkeitsschwerpunkte des Unternehmens

Aufbereitung von Grundwasser, Oberflächenwasser, Meerwasser, Industriegewässer mit keramische Flachmembranen

Entfernung von:

- Jegliche Partikel
- Keime und Bakterien
- Eisen / Mangan, Arsen und anderen Schwermetallen
- Hohe Trübung
- öliges Wasser
- heißes Industrierwasser
- Organische Stoffe (BSB, Nachnahme)
- Farbe und Geruch
- selektiv gelöste Ionen (z. B. radioaktive Isotope)

Wesentliche Produkte/Technologien

CERAFILTEC's keramische Flachmembran Technology zur Aufbereitung zur Aufbereitung von verschiedensten Wässern. Das Produkt ist ein Modul, das mit 34 keramische Flachmembranen bestückt ist. Dieses Modul integriert wichtige Prozess-Funktionalitäten. Es können dann beliebig viele Module miteinander verbunden werden, um keine wie auch sehr große Wassermengen zu reinigen.

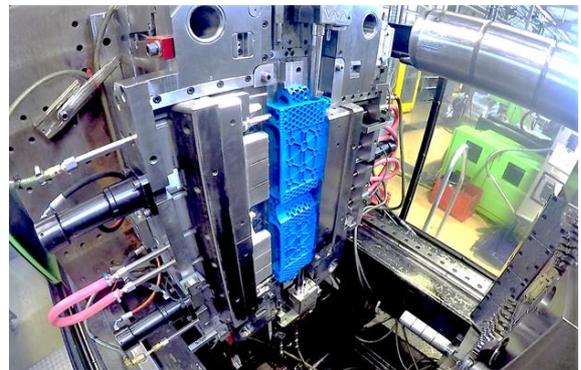
CERAFILTEC®
CLEAN WATER. EVERYWHERE.

Innovationskraft/Projekte in Forschung und Entwicklung

- Entwicklung von digitalisierten „smart“ – Modulen
- Entwicklung von innovativen Prozessen in Verbindung mit keramische Flachmembranen
- Entwicklung von Komponenten die mit dem komplett System der keramische Flachmembran in Verbindung stehen



Unternehmenssitz in Saarbrücken



Was zeichnet das Unternehmen und seine Produkte aus?

- Langjährige technische Erfahrung
- Pionierarbeit in der Keramikmembranindustrie
- Hochleistungsfähige keramische Flachmembrantechnologielösung

Referenzprojekte

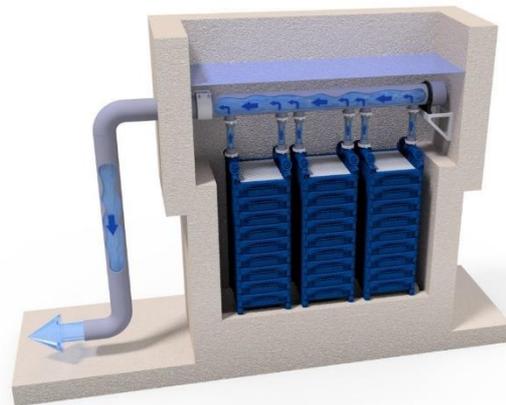
- 13,000m³/d salziges Grundwasser – Reinigung von Eisen / Mangan (Jordanien)
- 2,800m³/d – Reinigung von Öl und Algen belastetem Abwasser (Thailand)
- 4,800m³/d – Coca-Cola Südafrika - Reinigung von fluktuierender Wasserqualität aus verschiedenen Quellen zur Produktion von Getränken



Referenzprojekt



Impression Produkte I



Impression Produkte II

Julius Gloeckner



Kontakt:

CERAFILTEC Germany GmbH

Julius Gloeckner

Science Park 2, 66123 Saarbrücken

Tel: +1 225 288 4368 (Whatsapp)

E-Mail: julius@cerafiltec.com

www.cerafiltec.com

4. F.A.S.T. GmbH

Die F.A.S.T. GmbH wurde 1985 gegründet und steht seitdem für Innovation, Qualität, Robustheit und Zuverlässigkeit. Vor 35 Jahren begann alles mit Leckortung als Dienstleistung. Wegen hoher Nachfrage begannen die damaligen Gründer und heutigen Geschäftsführer neben Service auch die Geräte direkt zu vertreiben. Nach und nach erweiterte F.A.S.T. sein Portfolio und ist inzwischen in über 40 Ländern aktiv.

Tätigkeitsschwerpunkte des Unternehmens

Die F.A.S.T. GmbH fokussierte sich von Anfang an auf Leckortung in Trinkwasserleitungsnetzen. Durch diese Spezialisierung war und ist es möglich in diesem Bereich höchste Qualität und Präzision zu liefern. Inzwischen bietet F.A.S.T. eine breite Produktpalette im Bereich NRW und Leckortung an. F.A.S.T. ist trotz allem seiner Wurzeln treu geblieben und bietet bis heute Leckortung als Service an und dies bei Bedarf weltweit. F.A.S.T. unterstützt seine Partner und Kunden bei der Planung, Durchführung, Betrieb und Instandhaltung von großen Projekten.

Wesentliche Produkte/Technologien

Lokal 400 und Lokal 200 PC sind Hochleistungskorrelatoren mit denen die genaue Leckstelle schnell und präzise ermittelt werden kann und das nur durch Aufsetzen der Sensoren auf Ventil, Hydrant oder Schieber. Die Aqua M Serie sind Geophone und Horchgeräte, die durch die vielseitigen Filteroptionen und die empfindlichen akustischen Sensoren, selbst kleinste Lecks aufspüren können, sie dienen sowohl der Vorverortung als auch der präzisen und finalen Punktortung. BIDI Logger sind innovative Geräuschlogger mit der Wassernetze effizient überwacht werden können. Sie dienen als Frühwarnsystem um Lecks sofort zu erkennen sobald sie auftreten und bevor größerer Schaden entstanden ist. BIDI Logger können ihre Daten autonom in die F.A.S.T. WaterCloud senden wo diese von jedem Ort flexibel abrufbar sind. Das ZM Ultra ist ein mobiles Ultraschalldurchflussmessgerät. Es zeichnet sich durch seine lange Akkulaufzeit von über einem Jahr aus. Die Sensoren können einfach und innerhalb von 5 Minuten installiert werden.



Schulungsgebäude mit Teststrecke



Internationale Schulung

Was zeichnet das Unternehmen und seine Produkte aus?

F.A.S.T. steht seit 35 Jahren für zuverlässige und langlebige Produkte Made in Germany. F.A.S.T.s Innovationskraft und der Fokus auf Leckortung im Frischwasserbereich garantiert höchste Leistung und neueste Technik. F.A.S.T.s Kundennähe sorgt für schnelle Reparaturen und Erreichbarkeit bei Fragen und Problemen.



Korrelator Lokal 400



Geräuschmonitoring BIDI Logger

Referenzprojekte

F.A.S.T. hat gemeinsam seinem russischen Vertriebspartner in den letzten Jahren viele gemeinsame Projekte mit Mosvodokanal durchgeführt. Mosvodokanal hat folgende Produkte und Lösungen von F.A.S.T. im Einsatz: Korrelator Lokal 400, PipeMic XL, BIDI Logger und weitere.



PipeMic XL im Einsatz in Moskau



PipeMic XL im Einsatz in Moskau



Kontakt:

F.A.S.T. GmbH

Curt Koch

Bössingerstraße 36, 74243 Langenbrettach

Tel.: +49 173 5439205

E-Mail: koch@fastgmbh.de

www.fastgmbh.de

5. KAESER KOMPRESSOREN SE / ZAO SAGBEL

Kaeser Kompressoren ist einer der weltweit führenden Hersteller von Kompressoren, Gebläsen, Druckluftaufbereitung und Druckluftsystemlösungen. Ihren Einsatz finden diese in allen produzierenden Unternehmen und Branchen. Gegründet wurde das deutsche Familienunternehmen 1919. Gefertigt wird ausschließlich in Coburg, Gera und Moringen (Deutschland). Kaeser ist in über 140 Ländern durch eigene Niederlassungen und exklusive Handelspartner aktiv und beschäftigt weltweit rund 6600 Mitarbeiter. In Belarus werden wir vollumfänglich durch unseren langjährigen Vertriebspartner, **ZAO SAGBEL**, vertreten.

Tätigkeitsschwerpunkte des Unternehmens

Schwerpunkte sind die Analyse, Beratung und Planung zur Optimierung und Bereitstellung Energieeffizienter Lösungen in Belarus, mit dem Ziel einer zuverlässigen Druckluft- oder Gebläsestation und Sicherstellung der geringst-möglichen Betriebskosten.

Innovationskraft/Projekte in Forschung und Entwicklung

Die Weiterentwicklung im Druckluftbereich mit dem Ziel, die Lebenszykluskosten für die Kunden am niedrigsten zu gestalten.

KAESER

KOMPRESSOREN



Wesentliche Produkte/Technologien

Das Leistungsspektrum umfasst Druckluftherzeugung, Druckluftaufbereitung sowie Druckluftverteilung. Die Angebotspalette reicht von Drehkolbengebläsen, Schraubengebläsen, Turbogebälzen, Vakuumpumpen, Druckluft-Managementsysteme über stationären Schrauben- und Kolbenkompressoren, Baukompressoren, Vakuumpumpen, bis hin zu Filtern, Trocknern, Druckluftwerkzeug und-zubehör.



Produktübersicht

Was zeichnet das Unternehmen und seine Produkte aus?

- Energieeffizienz
- Wirtschaftlichkeit
- Vernetzung der Komponenten
- Komplettlösungen
- Beratung und Planung

Referenzen

Sagbel ist einer der Marktführer auf dem Markt für Kompressorausrüstung in Belarus. Die größten Kunden von Kaeser in Weißrussland sind:

- „Savushkin-Produkt“: größter Milchproduzent des Landes
- „Belaz“: LKW-Hersteller
- „MTZ“: Traktorhersteller
- „Kronospan“: Hersteller von Holzprodukten



Referenzstation Kläranlage Bietigheim-Bissingen

Kontakt:

KAESER KOMPRESSOREN SE

ZAO Sagbel (Belarus)

Alexander Veka

Gvardeiskaya Str. 8/1 – Office 1 – 220035 Minsk

Tel.: +375 17 224 3343

E-Mail: energy@sagbel.by

www.kaeser.com | www.sagbel.by



6. Friedrich Köster GmbH & Co. KG

KÖSTER ist ein mittelständischer Sondermaschinenbauer, seit 1861 in Familienbesitz, mit knapp 300 Mitarbeitern und Sitz in Heide (Norddeutschland). Außer großen Pumpen werden auch Armaturen wie Rückschlagklappen, Schieber, Wehre, Schütze produziert, dazu Seilwinden und Stahl- oder Gußteile nach Kundenvorgabe.

Tätigkeitsschwerpunkte des Unternehmens

Herstellung von Propellerpumpen mit Förderströmen von 200 l/s bis 8.000 l/s bei Förderhöhen von 0,5 m bis 9 m, in einer sehr großen konstruktiven Vielfalt und von Halbaxialpumpen in vertikaler Ausführung mit Förderströmen von 500 l/s bis 6.000 l/s bei Förderhöhen von 10 m bis 28 m.

Spezialität ist das Retrofit, also der passgenaue Nachbau alter, verschlissener Pumpen für den maßgeschneiderten Einsatz im vorhandenen Bauwerk, passend an die Rohrleitung, passend auf den Tragrahmen, ... auf Basis vorhandener Zeichnungen oder eines örtlichen Aufmaßes.

Wesentliche Produkte/Technologien

KÖSTER – Pumpen fördern

- in großen Klärwerken den Belebtschlamm als Rezirkulation oder Rücklaufschlamm, das geklärte Wasser im Hochwasserpumpwerk
- in Pumpstationen und Schöpfwerken das Niederschlagswasser und Mischwasser
- in der landwirtschaftlichen Entwässerung von tiefliegenden Gebieten (Poldern)
- in der landwirtschaftlichen Bewässerung
- im Hochwasserschutz und der Hochwasserbekämpfung
- in Docks, in Schleusen, als Kühlwasserpumpen und als Umwälzpumpe in Industrieanlagen
- in der Bädertechnik für Strömungskanäle, künstliche Surfwellen, etc.

Innovationskraft/Projekte in Forschung und Entwicklung

Permanente Weiterentwicklung nach dem Stand der Technik, wie z.B. fördermedium-geschmierte Wellenlager und damit kein Schmierstoff-Eintritt ins Fördermedium

KÖSTER
Maschinenfabrik und Gießerei

Was zeichnet das Unternehmen und seine Produkte aus?

- Höchste Fertigungstiefe von fast 100%, bis hin zur eigenen Gießerei
- Höchste Fertigungsqualität, da die Kunden eine lange Lebensdauer und eine permanente Einsatzbereitschaft erwarten
- Komplette Dokumentation der produzierten Maschinen, sodass auch nach 30 oder 40 Jahren Ersatzteile geliefert werden können



Köster aus der Luft



Köster von der Straße

Referenzprojekte

Name	Beschreibung
Halbaxiale Pumpe VKP 1400 Naher Osten	Für das Reparatur- Trockendock einer großen Werft mit 475 m Länge und 75 m Breite, tief genug für die größten Tanker, fertigten wir die Trockenlegungs-Pumpen: Drei halbaxiale Köster-Pumpen vom Typ VKP 1400 mit 5.500 l/s Förderstrom, 25 m Förderhöhe und einem 2.000- kW-Antriebsmotor, aufgrund des aggressiven Salzwassers im Persischen Golf komplett aus Duplex-Edelstahl gefertigt.
Propellerpumpe VP 1200 Norddeutschland	Unsere Pumpen sind manchmal noch höher als unsere Hallen, wir montieren sie deshalb in liegender Position, auch wenn sie später im Schöpfwerk aufrecht stehen. Um das zu zeigen, haben wir die Pumpe VP 1200, die den Oldenburger Graben entwässert wird, draußen aufgebaut. Hier steht sie in voller Schönheit und Höhe. Wo der Kollege sitzt, strömen später 4.000 Liter Wasser pro Sekunde heraus, bei einer Förderhöhe von 4 m.
Propellerpumpe NPR 800 Niederfinow bei Berlin	Auch extreme Niederdruckpumpen werden gelegentlich benötigt, wenn z.B. bei einem Schiffshebewerk am Ende des Hubwegs der unterschiedliche Wasserstand von Hebetrog und Kanalbett schnell ausgeglichen werden muss. Vier horizontale Propellerpumpen, jede fördert 1.500 l/s gegen 0,8 m Förderhöhe - das entspricht also gerade mal dem Durchmesser des Rohrgehäuses.



Kontakt:

**Friedrich Köster GmbH & Co. KG –
Maschinenfabrik und Gießerei**

Dr.-Ing. Christian Bendzuck

Friedrichswerk 1 - 7, 25746 Heide

Tel.: +49 481797111

E-Mail: dr.bendzuck@koester-heide.de

www.koester-heide.de



7. LIT UV Elektro GmbH

Dem Umweltschutz und der Lebensqualität verpflichtet, entwickeln wir kundenspezifische Lösungen für chemiefreie und nachhaltige Wasseraufbereitung mittels modernster UV Technologie. Sicheres Trinkwasser, ressourcenschonende Wassernutzung und saubere Gewässer sind unser Anspruch. LIT bietet zudem hochprofessionelle Lösungen zum aktiven Gesundheits- und Infektionsschutz im Bereich der Luft- und Oberflächenentkeimung.

Tätigkeitsschwerpunkte des Unternehmens

- Trink-, Ab- und Prozesswasseraufbereitung mittels UV Technologie zur Desinfektion und Deozonierung
- Nachhaltige und ressourcenschonende Technologie zur chemiefreien Wasserdesinfektion

Wesentliche Produkte/Technologien

- Produktserie LENA
Kleine und mittlere geschlossene UV Reaktoren in vielseitigen Ausführungen für jeden Wassertyp und Durchflussraten bis 400 m³/h in kompakter Bauweise und höchster Effizienz / DVGW Cert
- Produktserie Yukon
Mittlere und große geschlossene UV Reaktoren in vielseitigen Ausführungen für jeden Wassertyp und Durchflussraten bis 3500 m³/h DVGW Cert
- Produktserie Volta
Große geschlossene, querdurchströmte UV Reaktoren in vielseitigen Ausführungen für jeden Wassertyp und Durchflussraten von 2500 m³/h – 5500 m³/h, DVGW Cert
- Produktserien Murray und Orinoco
Horizontale und vertikale UV Modulsysteme zum Einsatz in offenen Gerinnen in jeder Leistungsklasse und Gerinnegeometrie

Impression Produkte I

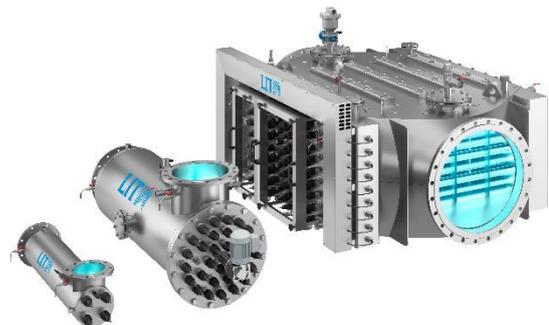


Innovationskraft/Projekte in Forschung und Entwicklung

- Permanente Produktweientwicklung hinsichtlich Hydrodynamik und Anlagendesign, eigene UV Strahlerentwicklung und Fertigung
- Entwicklungsschwerpunkte im Bereich Odor Removal (großtechnische Geruchsbeseitigung) und Anlageneffizienz



Sitz des Unternehmens in Isseroda

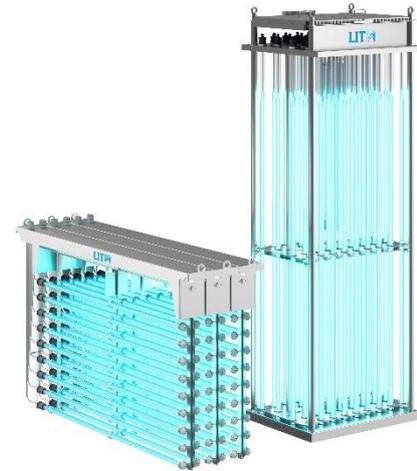


Was zeichnet das Unternehmen und seine Produkte aus?

Das Unternehmen zeichnet sich aus, durch höchste Fertigungstiefe und dadurch optimal aufeinander abgestimmter Systemkomponenten in höchster Qualität für sichere und langlebige Einsatzzwecke.

Referenzprojekte

- WWTP BUDAPEST
Orinoco 88MLV700HO-M / 4500m³/h / offenes Gerinne
- MOSKAU
WWTP Ljuberezkie / 1,3 Mio m³/d
- WTP BERLIN
Volta DUV 88A900HO-10-800 Pro -K
Inline-UV-System
Parameter des Projekts:
40mJ/cm²; 87% UVT, 4450 m³/h



Impression Produkte II



Projektreferenz Berlin



Kontakt:

LIT UV Elektro GmbH

Nico Morgenbrod

Mittelweg 1, 99428 Grammetal OT Isseroda

Tel.: +49 151 284 98 562

E-Mail: nico.morgenbrod@lit-uv.de

www.lit-uv.de

8. PPU Umwelttechnik GmbH

PPU ist ein spezialisiertes Abwasserbehandlungsunternehmen, welches Produkte unter der Marke ClearFox herstellt. Der Unternehmensfokus liegt auf der Bereitstellung spezieller Lösungen für eine Reihe von industriellen und kommunalen Anwendungen.

Kommunale Anwendungen umfassen Containerlösungen für Dörfer und Städte, modulare Lösungen für Lager (Militär, Öl & Gas, Bauwesen) und Lösungen für humanitäre Anwendungen.

Industrielle Anwendungen umfassen alle Branchen wie Lebensmittel und Getränke, Deponien, Schwerindustrie sowie Kraftwerke. Mit speziellen Lösungen unterstützen sie auch die Aufbereitung von produziertem Wasser aus Öl- und Gasbohrstellen.

PPU-Lösungen werden in ganz Europa, dem Nahen Osten, Afrika und Asien installiert.

Tätigkeitsschwerpunkte des Unternehmens

- Lösungen, welche der Industrie helfen, die Umweltstandards für die Abwasserbehandlung und -wiederverwendung einzuhalten.
- Lösungen zur Reinigung von kommunalem und Haushaltsabwasser zur sicheren Einleitung in die Umwelt.

Wesentliche Produkte/Technologien

- Kleine elektrische und nicht elektrische Abwasserbehandlungssysteme für Häuser und kleine Gebäude
- SBR-Ausrüstungssätze für 5-5000 Personen
- Containerisierte, modulare Abwasserbehandlungssysteme für Baustellen, Bohrseln, Arbeiterlager, Dörfer. (100-5000 Personen)
- Industrielle Abwasserbehandlungslösungen - Lebensmittel und Getränke, Halbleiter, Öl und Gas, PET-Recycling, Automobil usw. - 10-5000 m³ / Tag

Innovationskraft/Projekte in Forschung und Entwicklung

PPU entwickelt kontinuierlich Spitzentechnologien für die spezialisierte industrielle Abwasserbehandlung. Dies gewährleistet einen geringen Platzbedarf und niedrigste OPEX im Vergleich zu Wettbewerbern. Beispiele hierfür sind die fortschrittliche elektrische Oxidation von ClearFox DiOx mit Diamanten - eine hochwirksame Prozesstechnologie für den Umgang mit komplexen, schwer zu reinigenden Abwässern.



Was zeichnet das Unternehmen und seine Produkte aus?

- Umfangreiche Erfahrung in einer Vielzahl von Branchen auf der ganzen Welt
- Hochmoderne Abwasserbehandlungstechnologien
- Alles im eigenen Haus von PPU hergestellt
- Modulare Lösungen zur Minimierung des Bedarfs an Baustellenarbeiten
- Prozess- und Abwassergarantien
- CE-gekennzeichnete Geräte



PPU aus der Luft



ClearFox®

Referenzprojekte

Name	Beschreibung
Projekt Chipsy in Ägypten	200 mh / h öliges Abwasser aus der Lebensmittelverarbeitung PPU-Lösung: kompakte Vorbehandlungseinheit und SBR-System
DEA Wintershall in Ägypten	2500 m ³ / Tag produzierten Wasser aus Öl- und Gasbohrungen PPU-Lösung: DAF, DiOx Advanced Oxidation, biologische FBR-Behandlung, Ultrafiltration
Samsung Heavy Industries in Nigeria	200 m ³ / Tag containerisiertes modulares System zur Abwasserbehandlung von Arbeitern PPU-Lösung: mechanisches Screening, containerisierter Puffer, containerisierter FBR, containerisierter Klärer, containerisierter technischer Raum
Denree in Deutschland	160 m ³ Milchabwasserbehandlung für Europas größten Bio-Milchproduzenten PPU-Lösung: pH-Einstellung, biologische FBR-Behandlung, Klärer
Trafalgar Fisheries im Vereinigten Königreich	50 m ³ / Tag industrielle Abwasserbehandlung PPU-Lösung: Screening, DAF, biologische Behandlung
Britische Botschaft in Somalia	75 m ³ / Tag Abwasserbehandlung durch Botschaftsmitarbeiter PPU-Lösung: Containerausgleich, FBR und Klärer
Coca Cola in Indonesien	20 m ³ / Tag industrielles Abwasserbehandlungssystem PPU-Lösung: pH-Einstellung, Ausgleich, biologische FBR-Behandlung, Klärer
ABCO in Saudi-Arabien	600 m ³ / Tag industrielle Abwasserbehandlung für Sondermüll- anlagen für öliges Abwasser PPU-Lösung: Screening, DAF, Oxidation, Ionenaustausch



Klärer



James Clarke

Kontakt:

PPU Umwelttechnik GmbH

James Clark

Carl Kilb Str. 6, 95448 Bayreuth

Tel.: +49 921 150 63 990

E-Mail: james@clearfox.com

www.clearfox.com

9. ProMinent GmbH

ProMinent ist ein familiengeführtes Unternehmen aus Südwestdeutschland. Fertigt und vertreibt Dosierpumpen und Zubehör „Made in Germany“, sowie Komponenten zur Wasserbehandlung. Weltweites Vertriebsnetz über Tochterunternehmen – 2700 Mitarbeiter in ca. 50 Vertriebs- und Servicegesellschaften weltweit.

Tätigkeitsschwerpunkte des Unternehmens

- Für Abwasser: Einbringen von Polymerlösungen für die effektive Schlamm-trocknung, sowie von Flockungsmitteln für wirksame Filtration.
- Für Trinkwasser: Dosierung von Chlorgas oder Chlorbleichlauge zur Wasserdesinfektion. Messungen und Regelung von Wasserparametern. Erzeugung von Desinfektionsmitteln vor Ort. Filtration und Enthärtung. Oxidation von Schadstoffen durch Ozon oder Chlor-Dioxid.

Wesentliche Produkte/Technologien

- Dosierpumpen und Dosiersysteme zum Einbringen von Chlorbleichlauge
- Mess- und Regeltechnik
- Erzeuger von Chlor-Dioxid (ClO₂) zur Trinkwasserdesinfektion
- Elektrolyse-Anlagen zur Erzeugung von Chlorbleichlauge aus Salz
- Systeme zum Ansetzen und Dosieren von Polymer-Lösungen für Wasserfiltration u. Klärschlamm-trocknung

ProMinent®

Innovationskraft/Projekte in Forschung und Entwicklung

- Systeme zum Ansetzen von Flüssigpolymeren
- Trockengutdosierer für Aktivkohle zur Abwasserbehandlung.

Was zeichnet das Unternehmen und seine Produkte aus?

- Kenntnis der Anwendungen beim Kunden
- Hohes Qualitätsniveau der Produkte, hohe Verfügbarkeit, lange Lebensdauer
- Breites Produktspektrum
- Lokales Service Team über russische Niederlassung



Firmenzentrale



Referenzprojekte

Land	Jahr	Beschreibung
Ukraine	2008	Schwerkraftfilter für Wasserwerk Mironovka
Ukraine	2008	Anlage zur Umkehrosmose für den Lebensmittelhersteller „Nestle“
Russland	2005-2010	Systeme zur Dosierung und Lagerung von Chlorbleichlauge für die Trinkwasserdesinfektion für Wasserwerke S. Petersburg und Moskau
Ukraine	2005	Anlagen zur Trinkwasserdesinfektion mit Chlor-Dioxid in Shelyte Vody
Weißrussland	2004	Anlagen zur Trinkwasserdesinfektion mit Chlor-Dioxid in Novopolotsk



Kontakt:

ProMinent GmbH
 Michael Gruner
 Im Schuhmachergewann 5-11
 D-69123 Heidelberg
 Tel: +49 6221 842 0
 E-Mail: info@prominent.com
www.prominent.com

10. Wehrle Umwelt GmbH

Die Kompetenz von WEHRLE ist die Behandlung von komplexen und schwierigen Abwässern. Mit unseren Anlagen zur Abwasserreinigung sind wir über Jahrzehnte führend in der Behandlung von industriellen Abwässern und Deponiesickerwasser bis hin zu Wasserrecycling und Zero Liquid Discharge - in über 40 Ländern und auf 5 Kontinenten.

Tätigkeitsschwerpunkte des Unternehmens

WEHRLE konzipiert und baut Anlagen zur Behandlung hochverschmutzter Abwässer verschiedener Industrien, z. B. Molkereien, Lebensmittel, Pharma, Kosmetik und Chemie als auch für die Behandlung von Sickerwasser aus Abfalldeponien.

Wesentliche Produkte/Technologien

Der zentrale Baustein der WEHRLE-Anlagen ist der BIOMEMBRAT® MembranBioReactor. Unser Hochleistungs-MBR erreicht eine besonders hohe Abbauraten im Abwasser, ist dabei sehr kompakt und stellt sich automatisch auf wechselnde Abwassermengen und -zusammensetzungen ein. Durch den partikelfreien Ablauf kann der MBR bei Bedarf sehr einfach durch weitere Behandlungsschritte ergänzt werden, damit das gereinigte Abwasser wiederverwendet werden kann. Aufgrund der modularen Bauweise des WEHRLE-MBR sind zukünftige Anlagenerweiterungen, z. B. bei Inbetriebnahme neuer Produktionslinien, sehr einfach umzusetzen.

Innovationskraft/Projekte in Forschung und Entwicklung

WEHRLE ist aktiv an mehreren Forschungsprojekten mit Universitäten und anderen Kooperationspartnern beteiligt. Diese befassen sich mit Wasserrecycling, industrieller Abwassernutzung, Elimination von Pestiziden und PFC/PFAS-Spurenstoffen. Diese Themen sind relevant für die Reinigung von Industrieabwasser als auch für die Reinigung von Sickerwasser aus Mülldeponien. In vielen Fällen streben die Kunden Zero Liquid Discharge (ZLD) an. WEHRLE investiert in Forschung und Entwicklung, um dieses Ziel zu erreichen.



Was zeichnet das Unternehmen und seine Produkte aus?

Die WEHRLE Abwasserreinigungsanlagen sind höchsten Anforderungen an die Reinigungsqualität gewachsen und dabei äußerst kompakt. WEHRLE kann auf über 400 realisierte Anlagen zur Behandlung komplexer Abwässer weltweit zurückblicken. Die ersten Anlagen sind über 30 Jahre alt und noch immer in Betrieb – ein Zeichen für hohe Qualität, Robustheit und langfristig niedrige Betriebskosten.



Luftaufnahme Wehrle



Deponie EcoDolina, Polen,
Sickerwasserreinigungsanlage im Container

Referenzprojekte

Name	Beschreibung
WEHRLE MBR Belarus, 2016	<p>für 1000 m³/d Abwasser aus der Molkeverarbeitung, Primemilk LLC, Schuchin,</p> <p>für 2000 m³/d Abwasser aus der Produktion von Babyfood-Milchprodukten, BIOCOM Nesvizh</p> <p>Beide Anlagen wurden gemeinsam mit unserem Partner Interregional Energy Company aus Minsk realisiert und erfüllen alle Anforderungen der weißrussischen Gesetzgebung.</p>
WEHRLE MBR + ZeroLiquidDischarge (Umkehrosmose, Verdampfer) Kaluga, Russland 2017	<p>für 200 m³/d Abwasser aus der HPC (Home and Personal Care) Produktion, L'Oréal Kaluga, Russland, 2017.</p> <p>Das gereinigte Abwasser kann der Kunden wiederverwenden. Die Reststoffe (Schlamm aus der Flotation und Biologie, Superkonzentrat nach dem Verdampfer) betragen weniger als 3% des Anlagenzulaufes.</p>
WEHRLE MBR + Aktivkohle Rumänien, 2019	<p>für 80m³/d Abwasser aus der pharmazeutischen Industrie, Novartis,</p> <p>Das intelligente und komplett gekapselte Anlagenkonzept befindet sich mitten in einem Wohngebiet auf eine Fläche < 100 m². Die Abwasserinhaltsstoffe (CSB, API) werden zuverlässig um > 94% reduziert.</p>
WEHRLE Umkehrosmose, 3-stufig Kaluga, Russland 2019	<p>für die Behandlung von 400 m³/d Sickerwasser aus der Hausmülldeponie</p> <p>WEHRLE liefert die fertig vorinstallierten Anlagencontainer direkt auf die Deponie und führt die Inbetriebnahme durch.</p>
WEHRLE MBR + Aktivkohle Rayong, Thailand 2015	<p>für 6500 m³/d aus einer Ölraffinerie, IRPC</p> <p>CSB, NH4-N und Phenole werden zuverlässig um > 90% reduziert.</p>



WWTP BIOCOM Nesvizh, Ultrafiltration



WWTP Home&PersonalCare, L'Oréal, Russland



Kontakt:

Interregional Energy Company
 Olga Pavliukovitch
 Independence Avenue, 117A floor 15, 220114 Minsk
 Tel: +375 447621963
 E-Mail: olga.pavliukovitch@iec-energy.by
www.iec-energy.by

WEHRLE Umwelt GmbH
 Cornelia Timm
 Bismarckstraße 1-11, 79312 Emmendingen
 Tel: +49 7641585283
 E-Mail: timmm@wehrle-umwelt.com
www.wehrle-umwelt.com

11. WILO SE

Die Wilo Gruppe ist einer der weltweit führenden Premiumanbieter von Pumpen und Pumpensystemen für die Gebäudetechnik, die Wasserwirtschaft und die Industrie. Heute sind rund 8000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter weltweit für Wilo tätig.

1872 als Kupfer- und Messingwarenfabrik in Dortmund gegründet, hat sich Wilo vom lokalen Spezialisten zum Global Player entwickelt. Kompromisslose Kundenorientierung, unmittelbare Marktnähe, vor allem aber unsere Innovationskultur haben uns zum Connected Champion gemacht.

Tätigkeitsschwerpunkte des Unternehmens

Die Wilo Gruppe ist in den folgenden fünf Marktsegmenten tätig:

- Building Services Residential
- Building Services Commercial
- OEM (Original Equipment Manufacturers)
- Water Management
- Water Industry

Der Rohstoff Wasser ist in immer mehr Regionen der Welt zu einem knappen und kostbaren Gut geworden. Als Partner der Wasserwirtschaft bietet Wilo professionelle Lösungen für die immer komplexeren Anforderungen der Trinkwassergewinnung und Wasserförderung sowie für den Transport und die Behandlung von Abwasser.

Wesentliche Produkte/Technologien

Der globale Wassermangel macht den Rohstoff Wasser zu einem der kostbarsten Güter der Welt. Die lückenlose Versorgung mit sauberem Wasser zum Trinken, für die Landwirtschaft und die Industrie ist eine der großen Herausforderungen der Zukunft.

Der Anspruch von Wilo ist es, dafür maßgeschneiderte Lösungen anzubieten, vor allem in diesen Bereichen:

- Rohwasserentnahme
- Wassertransport & Druckerhöhung
- Abwassersammlung & Transport
- Abwasserbehandlung

wilo

Innovationskraft/Projekte in Forschung und Entwicklung

Innovation und leidenschaftlicher Pioniergeist haben bei uns schon lange Tradition. So hat Wilo immer wieder Maßstäbe in der Pumpenentwicklung gesetzt – von der ersten Umwälzpumpe der Welt 1928 bis zu aktuellen Hightech-Pumpen.

Die WILO-STRATOS MAXO ist ebenso hocheffizient wie flexibel, benutzerfreundlich wie vernetzt. Mit ihr ist Wilo in die Zukunft der Pumpentechnologie vorgestoßen – sie ist die erste *Smart-Pumpe* der Welt *. Mit der WILO-REXA SOLID-Q ein Jahr später ergänzt Wilo sein Produktportfolio um eine intelligente Systemlösung für smarte Abwasserpumpenstationen.

*Unter einer *Smart-Pumpe* verstehen wir eine neue Kategorie von Pumpen, die weit über unsere Hocheffizienzpumpen oder Pumpen mit Pumpen-Intelligenz hinausgeht. Die Kombination aus neuester Sensorik und innovativen Regelungsfunktionen (z. B. Dynamic Adapt plus und Multi-Flow Adaptation), der bidirektionalen Konnektivität (z. B. Bluetooth, integrierte Analogeingänge, binäre Ein- und Ausgänge, Schnittstelle zum Wilo Net), Aktualisierung durch Software-Updates sowie einer exzellenten Benutzerfreundlichkeit (z. B. dank Setup Guide, Preview-Prinzip zur vorausschauenden Navigation und der bewährten Grünen-Knopf-Technologie) macht diese Pumpe zu einer Smart-Pumpe.



Unternehmensstandort

Was zeichnet das Unternehmen und seine Produkte aus?

Klimaschutz ist Teil unseres Geschäftsmodells. Die Arbeit mit den kostbaren Ressourcen Wasser und Energie sowie der Umgang mit dem zu schützenden Klima setzen nachhaltiges Denken und Handeln voraus und ist fest in der Unternehmenskultur verankert. Als weltweit führendes Technologieunternehmen schafft die Wilo Gruppe unter dem Leitsatz „Green Solutions for a better climate“ durch innovative und energieeffiziente Produkte, Systeme und Lösungen einen nachhaltigen Mehrwert.



Impression Produkte

Referenzprojekte

Standort

Kamenets, Republik Belarus

Kunde

Regionalverwaltung der Kommunalbetriebe der Region Brest

Herausforderung

Das Ziel dieses Projekts war die Verbesserung des ökologischen Zustands der Region durch den Ersatz alter Abwasserbehandlungstechnologie durch moderne biologische Abwasserbehandlung.

Lösung

Die Errichtung einer qualitativ hochwertigen und energieeffizienten Anlage für die biologische Abwasserbehandlung, d.h. umlaufende belüftete Becken mit Tauchmotorrührwerke zur Erzeugung einer Zirkulationsströmung, die die Stabilität der technologischen Prozesse sicherstellt.

Ergebnis

Die Verwendung von umlaufenden belüfteten Becken ermöglicht das Erreichen höchster Effizienz von Abwasserbehandlung, wobei der Behandlungsprozess überwacht wird.



Evgenij Kozus



Kontakt:

WILO SE

Monica Giazzi | Evgenij Kozus

Wilopark 1, 44263 Dortmund

Tel.: +49 23141020 |

E-Mail: wilo@wilo.com

evgenij.kozus@wilo.com

www.wilo.com

www.ixpos.de/markterschliessung

www.bmwi.de

